



NOTA: PARA GARANTIR BAIXA RESISTÊNCIA ELÉTRICA DEVE SER APLICADA UMA TRAÇÃO MÍNIMA DE 5% DA CARGA DE RUPTURA DO CABO.

PEQUENAS VARIAÇÕES NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE SEJA MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO		NOTAS	UTILIZAÇÃO				RESISTÊNCIA MECÂNICA doN	DIMENSÕES MÍNIMAS (mm)		GUIA DE COR	MASSA kg	CORRENTE NOMINAL A	CORRENTE DE EMERGENCIA A	
		ROTINA	TIPO		ITEM	TIPO	SEÇÃO (mm²)	DIÂMETRO (mm)		CONDUTOR	A (mínimo)					B Ø
-P/ CABO DE ALUMÍNIO: -CORPO E CUNHAS: LIGA DE ALUMÍNIO DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA E A CORROSÃO, COM MÍNIMO DE 32% IACS A 20° C. -IDENTIFICADOR DA LUVA DE EMENDA EM PLÁSTICO, COM RESISTÊNCIA À UV. -MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL. -AS GUIAS DEVEM SER DE PLÁSTICO OU AÇO INOXIDÁVEL. -BARRIEIRA CENTRAL COM ABA INDICADORA DE INSTALAÇÃO DE PLÁSTICO COM RESISTÊNCIA À UV. -P/ CORDOALHA DE AÇO: -CORPO: LIGA DE ALUMÍNIO DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA E A CORROSÃO, COM MÍNIMO DE 32% IACS A 20° C. -CUNHAS: AÇO CARBONO GALVANIZADO. -MOLA DE AÇO GALVANIZADO.	-ISENTO DE TRINCAS, FISSURAS, REBARBAS E INCRUSTAÇÕES.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO; -ACABAMENTO; -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS; -ACONDICIONAMENTO. 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL. 3-ZINCAAGEM: UNIFORMIDADE, ADERÊNCIA E MASSA. 4-VERIFICAÇÃO DA CONDUTIVIDADE. 5-ENSAIO DE RESISTÊNCIA À RUPTURA (95%). 6-ENSAIO DE RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO. 7-ENSAIO DE CARGA MANTIDA. 8-ENSAIO DE AQUECIMENTO (APÓS APLICAR TRAÇÃO COM ESFORÇO MENOR OU IGUAL A 5% DA CARGA DE RUPTURA DO CABO). 9-ENSAIO DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA (CLASSE A). 10-TESTE DE INSERÇÃO DO CABO NA LUVA DE EMENDA. 11-VERIFICAÇÃO DA CONDUTIVIDADE.	1-ENSAIO PARA A DETERMINAÇÃO DA COMPOSIÇÃO QUÍMICA (ABNT NBR 16051). 2-ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA (ABNT NBR 8094). 3-ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DÍÓXIDO DE ENXOFRE (ABNT NBR 8096). 4-ENSAIO DE MEDIÇÃO DE TENSÃO DE RADIOINTERFERÊNCIA (ABNT NBR 16051 e CISPR 18.2). 5-ENSAIO DE CICLOS TÉRMICOS - CLASSE A - COM CURTO-CIRCUITOS (ABNT NBR 11788).	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELEZÍVEL NO CORPO DA LUVA DE EMENDA: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -TIPO E SEÇÕES NOMINAIS DOS CONDUTORES APLICÁVEIS. -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO 2-MASSAS SÃO INFORMATIVAS, NÃO SENDO OBJETO DE INSPEÇÃO. 3-DEVE HAVER UMA INDICAÇÃO DA BARRIEIRA FÍSICA. 4-DEVE HAVER FURROS QUE FACILITE A LIMPEZA E RETIRADA DE UMIDADE. 5-A LUVA DE EMENDA DEVE CONTER PASTA ANTI-ÓXIDO EM SEU INTERIOR E ESTA DEVE ESTAR PRESENTE EM TODA A PEÇA EM CONTATO COM O CABO. 6-A TRAÇÃO DO CABO NO PONTO DE INSTALAÇÃO DA LUVA DE EMENDA NÃO DEVE SER INFERIOR A 5% DA TRAÇÃO TOTAL DE RUPTURA DO CABO. 7-DEVE EXISTIR ABAS INDICADORAS DE INSTALAÇÃO OU VISOR QUE VERIFIQUE QUE O CABO FOI INTRODUZIDO TOTALMENTE. 8-AS EMENDAS DEVEM VIR COM INSTRUÇÃO DE MONTAGEM. 9-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-293.	01	CAA-CA	39,19-33,54	8,01-7,41	SPARROW-IRIS-2 AWG	1265	296	21	VERMELHO	0,132	151	204
					02	CAA-CA	81,71-53,52	11,70-9,36	RAVEN-POPPY-1/0 AWG PETREL	4620	406	28	CINZA	0,480	224	303
					03	CAA-CA	125,09-107,41	14,31-13,26	PENGUIN-OXLIP-4/0 AWG	3706	406	39,6	ROSA	0,498	318	430
					04	CAA-CA	198,39-170,48	18,31-16,90	LINNET-TULIP-336,4 MCM	6291	508	47	VERDE	1,111	432	586
					05	AÇO	38,32	7,94	5/16"	3630	184	28	PRETO OU 5/16"	0,298	100	135
					06	AÇO	51,14	9,52	3/8"	4900	203	33	LARANJA OU 3/8"	0,298	100	135

DISTR. QTD/ TIPO CARGA	1	ND-26	TOTAL	

DISTRIBUIÇÃO AUTOMÁTICA DE CÓPIAS

PÚBLICO

c	15/12/2021	ADRF - 43020	PSO - 55214	WAS - 55547
	INCLUSÃO DAS NORMAS NO ENSAIO DE TIPO			
b	26/07/2019	ADRF - 43020	ADRF - 43020	WAS - 55547
	ALTERAÇÃO DE MATERIAL E DIMENSIONAIS			
DATA		FEITO	CONF	APROV.
ALTERAÇÕES				

PROJ.	ADRF - 43020	VISTO	ADRF - 43020		VISTO	WAS - 55547
DES.	ADRF - 43020	APROV.	LBF - 45561		ASSIN.	Nº PESSOAL:
CONF.	WAS - 55547	DATA	21/03/2019		APROV.	LBF - 45561
					ASSIN.	Nº PESSOAL:
					DATA	21/03/2019

Companhia Energética de Minas Gerais Gerência de Engenharia e Sistemas da Distribuição		CLASSIFICAÇÃO INFORMÁTICA PÚBLICO	No.	02.111-AD/ES-39c
LUVA DE EMENDA AUTOTRAVANTE PARA CABO NU E CORDOALHA DE AÇO			FOLHA	1/1
			ARQ.	